



Erschienen am: 29.10.2013, Ausgabe Automation Product Newsletter 22 2013

Kompaktsystem für Anlagenmodernisierung von S5 auf S7 ohne Produktionsausfall

Bisher musste bei der Modernisierung der Simatic S5 Automatisierungsgeräte das komplette System ausgetauscht werden. Produktionsstillstände und nicht kalkulierbare Kosten waren dabei eine unangenehme Nebenwirkung. Die ABC IT GmbH hat aus diesem Grund die ABC X-CPU-2 m57 entwickelt, eine Zentralbaugruppe, die in Step5 (S5) und Step7 (S7) von Siemens programmierbar ist und die gleichzeitige Bearbeitung beider Programme ermöglicht.

Sie erlaubt auch den Austausch einzelner Teilkomponenten. Da eine Komplett-Umstellung von S5 auf S7 keinen Zusatznutzen bedeutet, ist eine solche Teilmodernisierung eine moderne Variante, um Kosten zu sparen. Die ABC X-CPU-2 m57 verfügt über 4GB CPs, drei Feldbus-Master und die auf dem Markt einzigartige Möglichkeit, S5- und S7-Programme gleichzeitig zu bearbeiten. Zudem ist in der Zentralbaugruppe ein Intel Atom Prozessor N450 mit 1.66GHz und 512KB L2 Cache verbaut, sie beinhaltet vier integrierte 10/100/1000Mbps Ethernetschnittstellen, 2GB Speicher on board, 64MB remanente Daten, einen integrierten Flash Sockel für SD Karten, drei serielle Schnittstellen sowie eine LED-Diagnose-Anzeige. Einsetzbar ist die X-CPU-2 in Siemens Simatic-Baugruppenträgern der Reihe 115U, 135/155U und 150U/S/K. E gibt mehrere Varianten der Zentralbaugruppe. Optional können jeweils auch ein bis drei Feldbus-Master Profibus, Profinet und EtherCAT on board integriert werden.

www.abcit.de

http://www.sps-magazin.de/?inc=artikel/article_show&nr=81935 (20.11.2013)